



Министерство просвещения Российской Федерации

Краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
«Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска-на-Амуре»
(Межрегиональный центр компетенций)

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Среднее профессиональное образование

**Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
профессия 24.01.01 Слесарь – сборщик авиационной техники**

На базе основного общего образования

Квалификация (и) выпускника
Слесарь – сборщик авиационной техники

**Одобрено на заседании педагогического
совета:**

протокол № 9 от 26.06.2023 г.

**Утверждено Приказом КГА ПОУ ГАСКК
МЦК**

приказ № 198-ОД от 03.07.2023 г.

Согласовано с предприятием-работодателем
Филиал ПАО «ОАК» - КнаАЗ им. Ю.А.
Гагарина

Начальник УЦ /  М.А. Гулевич



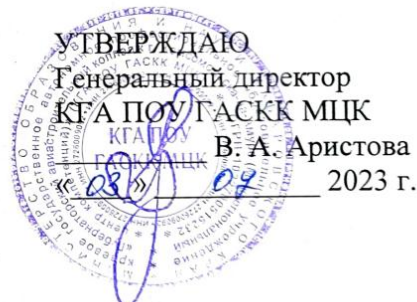
2023 год

Министерство образования и науки Хабаровского края
Краевое государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска-на-Амуре»
(Межрегиональный центр компетенций)

СОГЛАСОВАНО
И.о. начальника УЦ
Филиал ПАО «ОАК» -
КНААЗ им. Ю.А. Гагарина
Е. А. Ленкина
« 03 » _____ 2023 г.



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
КГА ПОУ ГАСКК МЦК
В. А. Аристова
« 03 » _____ 2023 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»**

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия
24.01.01 СЛЕСАРЬ - СБОРЩИК АВИАЦИОННОЙ ТЕХНИКИ

Квалификация выпускника
Слесарь - сборщик авиационной техники

Форма обучения: очная

Разработчик: Краевое государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска-на-Амуре» (Межрегиональный центр компетенций)

Комсомольск-на-Амуре, 2023 г.

Настоящая основная профессиональная образовательная программа «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ» (Далее ОПОП-П) по профессии среднего профессионального образования (далее – ОПОП-П, ОПОП-П СПО) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 24.01.01 Слесарь - сборщик авиационной техники, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 27 апреля 2022 г. № 287 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 24.01.01 Слесарь-сборщик авиационной техники».

ОПОП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 24.01.01 Слесарь - сборщик авиационной техники планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

ОПОП-П содержит обязательную часть образовательной программы для работодателя и предполагает вариативность для сетевой формы реализации образовательной программы.

Организация-работодатель:

Филиал ПАО «ОАК»-КнААЗ им.Ю.А.Гагарина

Организация-разработчик:

**Краевое государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Губернаторский авиастроительный колледж
г. Комсомольска-на-Амуре
(Межрегиональный центр компетенций)»**

Экспертные организации:

Содержание

Раздел 1. Общие положения.....	4
Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы с учетом сетевой формы реализации программы	7
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	8
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	8
4.1. Общие компетенции.....	8
4.2. Профессиональные компетенции	13
Раздел 5. Структура образовательной программы.....	26
5.1. Учебный план	26
5.2. План обучения на предприятии (на рабочем месте)	28
5.3. Календарный учебный график	29
5.4. Рабочая программа воспитания.....	32
5.5. Календарный план воспитательной работы.....	32
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы.....	33
6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы	33
6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы ...	46
6.3. Требования к практической подготовке обучающихся	47
6.4. Требования к организации воспитания обучающихся	48
6.5. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы.....	48
6.6. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы	49
Раздел 7. Формирование оценочных материалов для проведения государственной итоговой аттестации	49
Раздел 8. Разработчики основной профессиональной образовательной программы..	50
Приложение 1 Модель компетенций выпускника	
Приложение 2 Программы профессиональных модулей	
Приложение 3 Программы учебных дисциплин/междисциплинарных модулей	
Приложение 4 Рабочая программа воспитания	
Приложение 5 Оценочные материалы для ГИА	

Раздел 1. Общие положения

1.1. Настоящая ОПОП-П по профессии 24.01.01 Слесарь- сборщик авиационной техники разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 24.01.01 Слесарь-сборщик авиационной техники, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 27 апреля 2022 г. № 287 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ОПОП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 24.01.01 Слесарь - сборщик авиационной техники, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

ОПОП-П разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии 24.01.01 Слесарь - сборщик авиационной техники. При разработке образовательной программы учитывают реализацию общеобразовательных дисциплин на протяжении всего срока обучения по образовательной программе.

Для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования блок общеобразовательных дисциплин не учитывается.

1.2. Нормативные основания для разработки ОПОП-П:

Общие:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.01.01 Слесарь - сборщик авиационной техники «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 24.01.01 Слесарь-сборщик авиационной техники»;
- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14 июля 2021 года № 469 «Об утверждении профессионального стандарта «Слесарь-сборщик летательных аппаратов»;
- Постановление Правительства РФ от 13 октября 2020 г. N 1681 «О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования» (с изменениями и дополнениями);

– Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 N 513 (ред. от 01.06.2021) «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение» (Зарегистрировано в Минюсте России 08.08.2013 N 29322).

Со стороны образовательной организации:

– распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 «Р-98 «Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»;

– письмо Минпросвещения России от 14.04.2021 N 05–401 «О направлении методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования»);

– Положение о стандартах Ворлдскиллс (утверждено Правлением Союза (Протокол №1 от 09.03.2017), одобрено Решением Экспертного совета при Союзе «Агентство развития профессиональных сообществ и рабочих кадров «Молодые профессионалы (Ворлдскиллс Россия)» (Протокол №20/02 от 22.02.2017);

– Техническое описание компетенции «Производственная сборка изделий авиационной техники» WSI 06 CNC Turning, 2017;

– Устав КГА ПОУ «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска-на-Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден распоряжением Министерства образования и науки Хабаровского края № 891 от 18.05.2016, с изм. от 13.09.2016, 17.08.2018);

– Порядок разработки и утверждения образовательных программ краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 14.04.2017 №155-п);

– Положение о системе внутреннего мониторинга качества образования в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 30.01.2017 №52-п);

– Положение о порядке зачета результатов освоения студентами учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, дисциплин (модулей), практики, дополнительных образовательных программ в других организациях, осуществляющих образовательную деятельность краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 30.01.2017 №56-п);

– Положение о промежуточной аттестации краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утверждено приказом генерального директора колледжа от 14.04.2017 №154-п);

– Положение об организации ускоренного обучения в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр

компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 24.03.2017 №138/3-п);

– Порядок проведения государственной итоговой аттестации (утвержден приказом генерального директора колледжа от 30.01.2017 №48-п);

– Положение о режиме занятий и учебной нагрузки обучающихся (утверждено приказом генерального директора колледжа от 23.03.2017 №133/2-П);

– Положение по организации практико-ориентированного (дуального) обучения студентов (утверждено приказом генерального директора колледжа от 10.12.2019 № 389-ОД);

– Положение о текущем контроле знаний студентов (утверждено приказом генерального директора колледжа от 30.01.2017 № 53-П);

– Положение о реализации образовательных программ с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий (утверждено приказом генерального директора колледжа от 15.02.2017 № 83-П);

– Порядок пользования обучающимися лечебно-оздоровительной инфраструктурой, объектами культуры и спорта (утверждено приказом генерального директора колледжа от 23.03.2017 №134-П);

– Положение о практике обучающихся в КГА ПОУ «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска-на-Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утверждено приказом генерального директора колледжа от 09.01.2017 № 8-2-П).

– Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.12.2020 № 747 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования". (Зарегистрирован 22.01.2021 № 62178);

– Приказ Министерства просвещения РФ от 13 июля 2021 г. № 450 “О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования”

– Положение об учебно-методическом комплексе в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 15.02.2017 №84/3-п);

– Положение о порядке ознакомления родителей (законных представителей) несовершеннолетних студентов с содержанием образования, используемыми методами обучения и воспитания, образовательными технологиями, а также с оценками успеваемости своих детей (утверждено приказом генерального директора колледжа от 30.01.2017 №54-п);

– Положение о библиотечном фонде учебников краевого государственного автономного профессионального образовательного учреждения «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утверждено приказом генерального директора колледжа от 15.02.2017 №91-п);

– Положение о библиотеке в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 15.02.2017 №91/2-п);

– Положение о цикловых комиссиях в краевом государственном автономном профессиональном образовательном учреждении «Губернаторский авиастроительный колледж г. Комсомольска - на – Амуре (Межрегиональный центр компетенций)» (утвержден приказом генерального директора колледжа от 15.02.2017 №90/3-п);

– договор с базовым предприятием о взаимном сотрудничестве по подготовке квалифицированных кадров для Филиала АО «Компания «Сухой» «КнААЗ им.Ю.А.Гагарина» № 00208-02-21 от 01 октября 2021 г.

Со стороны работодателя:

– Положение «Наставничество. Организация и порядок проведения» П 02.77.018-2016

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ПООП-П:

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ПООП-П – примерная основная образовательная программа «Профессионалитет»;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

ЛР – личностные результаты;

ПС – профессиональный стандарт,

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ТФ – трудовая функция;

СГ – социально-гуманитарный цикл;

ОП – общепрофессиональный цикл/общепрофессиональная дисциплина;

П – профессиональный цикл;

МДМ – междисциплинарный модуль;

ПМ – профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

ЦОК – цифровой образовательный контент;

ГИА – государственная итоговая аттестация.

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы с учетом сетевой формы реализации программы

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте в организации или на предприятии с широким использованием в обучении цифровых технологий.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: Слесарь - сборщик авиационной техники.

Выпускник образовательной программы по квалификации Слесарь - сборщик авиационной техники осваивает общий(ие) вид(ы) деятельности: сборка узлов, отсеков, панелей, систем летательных аппаратов, проверка и испытание систем, стыковка сопрягаемых поверхностей агрегатов; сборка клепка узлов, агрегатов и силовых конструкций летательных аппаратов и междисциплинарный модуль МДМ 01 Машиностроение

Получение образования по профессии 24.01.01 Слесарь- сборщик авиационной техники допускается только в профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования.

Форма обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе среднего общего образования по квалификации: Слесарь - сборщик авиационной техники – 1476 академических часов.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе среднего общего образования по квалификации Слесарь - сборщик авиационной техники – 10 месяцев.

Объем программы по освоению программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования по квалификации: Слесарь - сборщик авиационной техники – 2952 академических часов, со сроком обучения 1 год 10 месяцев.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область(и) профессиональной деятельности выпускников: 25. Ракетно-космическая промышленность, 17. Транспорт, 32. Авиастроение.

3.2. Модель компетенций выпускника как совокупность результатов обучения взаимосвязанных между собой ОК и ПК, которые должны быть сформированы у обучающегося по завершении освоения основной профессиональной образовательной программы Профессионалитета (Приложение 1)

3.3. Соответствие видов деятельности профессиональным модулям и присваиваемой квалификации:

Наименование видов деятельности	Наименование профессиональных модулей
1	2
Виды деятельности	
ВД 1 Сборка узлов, отсеков, панелей, систем летательных аппаратов, проверка и испытание систем, стыковка сопрягаемых поверхностей агрегатов	ПМ.01 Сборка узлов, отсеков, панелей, систем летательных аппаратов, проверка и испытание систем, стыковка сопрягаемых поверхностей агрегатов
ВД 2 Сборка клепка узлов, агрегатов и силовых конструкций летательных аппаратов	ПМ.02 Сборка и клепка узлов, агрегатов и силовых конструкций летательных аппаратов
ВД, сформированные ОО совместно с работодателем: Филиал ПАО «ОАК»-КнААЗ им.Ю.А.Гагарина	
ВДд Выполнение работ по дополнительной смежной профессии «Сборщик-клепальщик»	ПМд.01 Выполнение работ по дополнительной смежной профессии «Сборщик-клепальщик»

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Код	Знания, умения
ОК 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам		Умения:
		Уо 01.01	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте
		Уо 01.02	анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части
		Уо 01.03	определять этапы решения задачи
		Уо 01.04	выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы
		Уо 01.05	составлять план действия
		Уо 01.06	определять необходимые ресурсы
		Уо 01.07	владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах
		Уо 01.08	реализовывать составленный план
		Уо 01.09	оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
			Знания:
		Зо 01.01	актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить
		Зо 01.02	основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте
		Зо 01.03	алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
Зо 01.04	методы работы в профессиональной и смежных сферах		
Зо 01.05	структуру плана для решения задач		
Зо 01.06	порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности		
ОК 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности		Умения:
		Уо 02.01	определять задачи для поиска информации
		Уо 02.02	определять необходимые источники информации
		Уо 02.03	планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию
		Уо 02.04	выделять наиболее значимое в перечне информации
		Уо 02.05	оценивать практическую значимость результатов поиска
		Уо 02.06	оформлять результаты поиска, применять

			средства информационных технологий для решения профессиональных задач	
		Уо 02.07	использовать современное программное обеспечение	
		Уо 02.08	использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач	
			Знания:	
		Зо 02.01	номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности	
		Зо 02.02	приемы структурирования информации	
		Зо 02.03	формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации	
		Зо 02.04	порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств	
ОК 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях		Умения:	
		Уо 03.01	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности	
		Уо 03.02	применять современную научную профессиональную терминологию	
		Уо 03.03	определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования	
		Уо 03.04	выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи	
		Уо 03.05	презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план	
		Уо 03.06	рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования	
		Уо 03.07	определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности	
		Уо 03.08	презентовать бизнес-идею	
		Уо 03.09	определять источники финансирования	
				Знания:
		Зо 03.01	содержание актуальной нормативно-правовой документации	
		Зо 03.02	современная научная и профессиональная терминология	
		Зо 03.03	возможные траектории профессионального развития и самообразования	
		Зо 03.04	основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности	
		Зо 03.05	правила разработки бизнес-планов	
		Зо 03.06	порядок выстраивания презентации	
		Зо 03.07	кредитные банковские продукты	

ОК 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде		Умения:
		Уо 04.01	организовывать работу коллектива и команды
		Уо 04.02	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
			Знания:
		Зо 04.01	психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности
	Зо 04.02	основы проектной деятельности	
ОК 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста		Умения:
		Уо 05.01	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе
			Знания:
		Зо 05.01	особенности социального и культурного контекста;
	Зо 05.02	правила оформления документов и построения устных сообщений	
ОК 06	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения		Умения:
		Уо 06.01	описывать значимость своей профессии
		Уо 06.02	применять стандарты антикоррупционного поведения
			Знания:
		Зо 06.01	сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей
		Зо 06.02	значимость профессиональной деятельности по профессии
		Зо 06.03	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных		Умения:
		Уо 07.01	соблюдать нормы экологической безопасности;
		Уо 07.02	определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по профессии, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства
		Уо 07.03	организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона
			Знания:

	ситуациях	Зо 07.01	правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности
		Зо 07.02	основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности
		Зо 07.03	пути обеспечения ресурсосбережения
		Зо 07.04	принципы бережливого производства
		Зо 07.05	основные направления изменения климатических условий региона
ОК 08	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности		Умения:
		Уо 08.01	использовать физкультурно-оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей
		Уо 08.02	применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности
		Уо 08.03	пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной профессии
			Знания:
		Зо 08.01	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека
		Зо 08.02	основы здорового образа жизни
		Зо 08.03	условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для профессии
		Зо 08.04	средства профилактики перенапряжения
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках		Умения:
		Уо 09.01	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы
		Уо 09.02	участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы
		Уо 09.03	строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности
		Уо 09.04	кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые)
		Уо 09.05	писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
			Знания:
		Зо 09.01	правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы
		Зо 09.02	основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика)
		Зо 09.03	лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности
		Зо 09.04	особенности произношения

		Зо 09.05	правила чтения текстов профессиональной направленности
--	--	----------	--

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	Код и наименование компетенции	Код	Показатели освоения компетенции
	ПК 1.1.		Практический опыт/навыки:
ВД 1 Сборка узлов, отсеков, панелей, систем летательных аппаратов, проверка и испытание систем, стыковка сопрягаемых поверхностей агрегатов	Производить разметку, сборку и установку отдельных узлов и систем летательных аппаратов	Н 1.1.01	подготовка слесарных и измерительных инструментов
		Н 1.1.02	подготовка инструментов и приспособлений для разметки
		Н 1.1.03	разметка поступивших на сборку деталей вручную или с применением оснастки и приборов
		Н 1.1.04	взаимная подгонка деталей с помощью слесарных инструментов
		Н 1.1.05	сборка узла на технологическом крепеже
		Н 1.1.06	снятие зажимного устройства
			Умения:
		У 1.1.01	сверлить отверстия по разметке
		У 1.1.02	развертывать отверстия
		У 1.1.03	осуществлять подгонку деталей и шабрение
		У 1.1.04	применять конструкторскую, технологическую документацию и электронные модели при выполнении слесарно-сборочных работ
			Знания:
		З 1.1.01	порядок сборки и разборки узлов летательных аппаратов по сборочным отверстиям
		З 1.1.02	правила работы с конструкторской, технологической документацией и электронными моделями
		З 1.1.03	методы разметки деталей
З 1.1.04	правила установки деталей в сборочное положение по разметке		
З 1.1.05	основные сведения о техническом черчении, допусках и посадках, качествах, параметрах шероховатости поверхностей		
	ПК 1.2. Выполнять операции по слесарной обработке деталей по 8-11 качеству		Практический опыт/навыки:
		Н 1.2.01	подготовка слесарных и измерительных инструментов
		Н 1.2.02	сверление отверстий в том числе глухих, с точностью по 12-14 качеству
		Н 1.2.03	разметка контуров детали по шаблону

		Н 1.2.04	нарезание резьбы метчиками в деталях и сборочных единицах
		Н 1.2.05	резка, ножовка и опиловка
		Н 1.2.06	обработка поверхности наждачным полотном
		Н 1.2.07	удаление задигов и забоев
			Умения:
		У 1.2.01	применять СИЗ
		У 1.2.02	применять средства измерения и контроля при выполнении слесарной обработки металлов
		У 1.2.03	применять конструкторскую, технологическую документацию и электронные модели при выполнении слесарных работ
		У 1.2.04	выбирать режущий инструмент для сверления отверстий и нарезания резьбы метчиками в деталях и сборочных единицах
		У 1.2.05	применять при сверлении отверстий пневмо- и электродрели
		У 1.2.06	соблюдать установленную технологической документацией последовательность сверления отверстий и нарезания резьбы
		У 1.2.07	выполнять разметочные операции при выполнении слесарных работ
		У 1.2.08	осуществлять резку и опиловку при выполнении слесарных работ
		У 1.2.09	удалять поверхностные дефекты при выполнении слесарных работ
		У 1.2.10	выполнять слесарные операции по обработке и пригонке деталей с точностью по 12 - 14-му качеству
			Знания:
		З 1.2.01	порядок сборки и разборки простых узлов и агрегатов летательных аппаратов
		З 1.2.02	основные сведения о конструкции собираемых узлов и агрегатов летательных аппаратов
		З 1.2.03	виды, назначение и правила использования средств измерения и контроля
		З 1.2.04	виды, назначение и правила использования технологической оснастки при выполнении слесарных работ
		З 1.2.05	основные сведения о техническом черчении, допусках и посадках, качествах, параметрах шероховатости

			поверхностей
		З 1.2.06	правила чтения конструкторской и технологической документации
		З 1.2.07	правила и последовательность выполнения слесарных работ
		З 1.2.08	виды и причины дефектов при выполнении слесарных работ
		З 1.2.09	основы слесарного дела в объеме выполняемых работ
	ПК 1.3.		Практический опыт/навыки:
	Производить сборку-разборку и демонтаж узлов летательных аппаратов, отдельных систем и узлов авиационных двигателей, проверку, испытание и отработку систем при стыковке	Н 1.3.01	стыковки и нивелировки агрегатов с обработкой поверхностей и отверстий по 7-10 квалитетам
		Н 1.3.02	устранение дефектов, проверка взаимодействия агрегатов
			Умения:
		У 1.3.01	собирать, нивелировать, регулировать и стыковать агрегаты, проверять их взаимодействие
		У 1.3.02	обрабатывать стыкуемые поверхности и отверстия по 7-10 квалитетам, устранять дефекты
		У 1.3.03	пользоваться точными измерительными приборами, инструментом, тарированными ключами
			Знания:
		З 1.3.01	технологические условия на монтаж, обработку, регулировку монтируемых агрегатов,
		З 1.3.02	взаимодействие и принцип работы монтируемых агрегатов,
		З 1.3.03	сложные общесборочные чертежи,
		З 1.3.04	правила пользования точным измерительным инструментом и приборами
		З 1.3.05	устройство стыковочных стендов
	ПК 1.4.		Практический опыт/навыки:
	Производить сборку узлов авиационных изделий с применением различных методов базирования	Н 1.4.01	подготовка слесарных и измерительных инструментов
		Н 1.4.02	установка обшивки в приспособление в рабочее положение, фиксация
		Н 1.4.03	сверление сборочных отверстий для установки фиксаторов
		Н 1.4.04	сверление сборочных отверстий в сопрягаемых деталях
		Н 1.4.05	соединение деталей с установкой по сборочным отверстиям элементов фиксации
		Н 1.4.06	выполнение отверстий окончательного диаметра в соединяемых деталях

		заклепками (болтами и болт-заклепками), в том числе с натягом, установка крепежных элементов
Н 1.4.07		разделение собираемого узла на сборочные единицы
Н 1.4.08		определение базовых деталей в сборочных единицах
Н 1.4.09		сборка по базовой поверхности каждой сборочной единицы
		Умения:
У 1.4.01		применять конструкторскую, технологическую документацию и электронные модели при выполнении работ
У 1.4.02		устанавливать соответствие параметров сборочных узлов требованиям технологической документации
У 1.4.03		выполнять сборочные операции с применением необходимой технологической оснастки
У 1.4.04		применять шаблоны для фиксации обшивки по базовым отверстиям
У 1.4.05		обрабатывать отверстия с точностью по 8 - 10-му качеству
У 1.4.06		обеспечивать взаимное расположение и фиксацию собираемых деталей по сборочным отверстиям
У 1.4.07		устанавливать крепежные элементы при сборке узлов летательных аппаратов
У 1.4.08		применять средства измерения и контроля при выполнении слесарно-сборочных работ
		Знания:
З 1.4.01		порядок сборки и разборки узлов летательных аппаратов по сборочным отверстиям
З 1.4.02		правила работы с конструкторской, технологической документацией и электронными моделями
З 1.4.03		основные сведения о конструкции собираемых узлов и агрегатов летательных аппаратов
З 1.4.04		виды, назначение и правила использования средств измерения и контроля
З 1.4.05		правила эксплуатации пневмо- и электроинструмента, требования охраны труда, применяемые СИЗ
З 1.4.06		виды, назначение и правила использования технологической

			оснастки при выполнении слесарно-сборочных работ
		З 1.4.07	методы определения взаимного расположения собираемых деталей
		З 1.4.08	методы выполнения сборочных отверстий в паре конструктивно связанных деталей
		З 1.4.09	правила выбора базовой детали из конструктивно связанных деталей
		З 1.4.10	порядок установки деталей в процессе сборки
		З 1.4.11	методы установки и снятия фиксаторов
		З 1.4.12	порядок обработки отверстий до требуемого размера для выполнения болтовых и болт-заклепочных соединений, в том числе с натягом
		З 1.4.13	правила установки крепежных элементов в сборочные отверстия
		З 1.4.14	основные сведения о техническом черчении, допусках и посадках, качествах, параметрах шероховатости поверхностей
	ПК 1.5. Выполнять соединение систем авиационных двигателей различными конструкциями соединителями по		Практический опыт/навыки:
		Н 1.5.01	разборки и расконсервации двигателей и агрегатов
		Н 1.5.02	расконсервации систем двигателя и консервация
		Н 1.5.03	подготовки инструмента к работе
		Н 1.5.04	выполнения различных видов соединений трубопроводов
		Н 1.5.05	установка с подгонкой по месту шпангоутов, концевых обтекателей крыла
		Н 1.5.06	установка на легкие летательные аппараты двигателей с нивелировкой и стыковкой каналов
			Умения:
		У 1.5.01	производить разборку двигателя, удалять смазку с деталей и узлов двигателя
		У 1.5.02	производить монтаж узлов и систем двигателя в соответствии с технической документацией
			Знания:
		З 1.5.01	технологические процессы сборки, типы и устройства ступеней, устройства двигателей, виды консервации двигателя и способы расконсервации
		З 1.5.02	основные виды инструментов и сборочной техоснастки

		З 1.5.03	основные виды смазки и способы ее удаления
		З 1.5.04	способы стопорения резьбовых соединений
	ПК 1.6. Выполнять слесарно-сборочные операции по сборке и установке узлов и агрегатов на изделия ракетно-космической техники	Практический опыт/навыки:	
		Н 1.6.01	испытаний на герметичность агрегатов и систем
		Н 1.6.02	стыковка силовых узлов крыла с фюзеляжем с разделкой отверстий в разделочном стенде
		Умения:	
		У 1.6.01	производить промывку и испытание на герметичность агрегатов и систем, пользоваться течеискателями
		У 1.6.02	управлять испытательными стендами и настраивать их
		У 1.6.03	производить доработку сложных деталей и узлов летательных аппаратов из композиционных материалов и сотовых конструкций
		Знания:	
		З 1.6.01	устройства, настройку контрольно-измерительных приборов
		З 1.6.02	правила пользования наземными стендами и установками для испытаний, технические условия на испытания различных систем
		ПК 1.7. Осуществлять производство деталей, узлов, агрегатов, элементов бортовой кабельной сети, электросборок и систем летательных аппаратов	Практический опыт/навыки:
	Н 1.7.01		соединение сборочных единиц между собой в последовательности, установленной технологическим порядком сборки
	Н 1.7.02		подгонка собираемых деталей и узлов
	Н 1.7.03		окончательная сборка узлов по базовым поверхностям
	Умения:		
	У 1.7.01		осуществлять подгонку собираемых деталей и узлов
	У 1.7.02		применять конструкторскую, технологическую документацию и электронные модели при выполнении работ
	У 1.7.03		производить монтаж реле катапультируемых сидений, крышек, люков
	У 1.7.04		производить предварительную регулировку систем управления
	Знания:		
	З 1.7.01		порядок работы слесарно-сборочным инструментом

		З 1.7.02	виды соединений при сборке узлов по базовым деталям
ПК 1.8. Производить монтаж-демонтаж бортовой кабельной сети, приборного, электро- и радиооборудования, электросборок и систем летательных аппаратов с использованием конструкторской документации на детали, узлы, агрегаты, монтажные и принципиальные схемы бортового электрооборудования, монтажные схемы подсистем			Практический опыт/навыки:
		Н 1.8.01	изготовление, монтаж и демонтаж участков кабельной сети, элементов бортовой кабельной сети, электроблоков и систем летательных аппаратов
			Умения:
		У 1.8.01	применять конструкторскую, технологическую документацией, электронные модели при выполнении работ
			Знания:
		З 1.8.01	основные сведения о конструкции собираемых узлов и агрегатов летательных аппаратов
		З 1.8.02	виды, назначение и правила использования средств измерения и контроля
		З 1.8.02	правила эксплуатации пневмо- и электроинструмента
ВД 2 Сборка и клепка узлов, агрегатов и силовых конструкций летательных аппаратов	ПК 2.1. Выполнять клепальные работы при стапельной сборке авиационных агрегатов		Практический опыт/навыки:
		Н 2.1.01	подготовки инструмента, оборудования и оснастки к выполнению работ
		Н 2.1.02	закрепление установочных элементов каркаса в сборочном приспособлении
		Н 2.1.03	сверление отверстий под заклепки по направляющим отверстиям и по разметке
		Н 2.1.04	соединение установленных деталей заклепками и другим крепежом
			Умения:
		У 2.1.01	фиксировать детали и узлы в сборочном приспособлении и между собой
		У 2.1.02	пользоваться сборочной оснасткой и инструментом
		У 2.1.03	применять средства измерения и контроля при выполнении слесарно-сборочных работ
			Знания:
		З 2.1.01	назначение, взаимодействие и конструкцию узлов и агрегатов летательных аппаратов
		З 2.1.02	технологические процессы всех видов слесарной обработки материалов

		З 2.1.03	назначение и правила пользования простым механизированным оборудованием и инструментом
		З 2.1.04	виды, назначение и правила использования технологической оснастки при выполнении слесарно-сборочных работ
		З 2.1.05	порядок сборки и разборки узлов летательных аппаратов по сборочным отверстиям
ПК 2.2. Выполнять установку деталей летательных аппаратов последующей клепкой			Практический опыт/навыки:
		Н 2.2.01	сборка узлов и агрегатов средней сложности по чертежам и технологиям, установки агрегатов на изделия без нивелировки
			Умения:
		У 2.2.01	выполнять все виды слесарной обработки материалов,
		У 2.2.02	выполнять отверстия под заклепки и болты
		У 2.2.03	производить соединения деталей заклепками и болтами
		У 2.2.04	осуществлять предварительную сборку отдельных агрегатов летательных аппаратов с креплением на технологические болты
		У 2.2.05	выбирать ручные и механизированные слесарно-сборочные инструменты, и приспособления для сборки узлов летательных аппаратов
		У 2.2.06	выделять базовые детали в сборочных единицах
		У 2.2.07	выполнять соединение деталей при помощи крепежных элементов
		У 2.2.08	осуществлять болтовые соединения с зазором и натягом
		У 2.2.09	стопорить резьбовые соединения
			Знания:
		З 2.2.01	конструктивные особенности и устройство авиационных узлов, отсеков, панелей, агрегатов летательных аппаратов
	З 2.2.02	правила работы с конструкторской, технологической документацией, электронными моделями	
	З 2.2.03	правила рациональной организации труда на рабочем месте	
ПК 2.3. Выполнять процесс клепки на сверильно-			Практический опыт/навыки:
		Н 2.3.01	применять конструкторскую, технологическую документацию при

клепальных автоматах прессах	и		выполнении работ		
		Н 2.3.02	выполнять контроль сборочных операций с использованием средств измерений и контроля		
		Н 2.3.03	обеспечивать правильное сопряжение деталей при их сборке		
		Н 2.3.04	соединять набор деталей с применением переносной пневмоскобы или переносного пресса		
			Умения:		
		У 2.3.01	Применять элементы технологического крепления при сборке узлов летательных аппаратов		
		У 2.3.02	выполнять постановку крепежных элементов		
		У 2.3.03	выполнять расклепывание заклепок с применением переносной пневмоскобы или стационарного пресса		
			Знания:		
		З 2.3.01	виды, назначение и правила использования технологической оснастки при выполнении слесарно-сборочных работ		
		З 2.3.02	порядок сборки и доработки узлов летательных аппаратов		
			Практический опыт/навыки:		
		ПК 2.4. Выполнять сборку, клепку и ремонт узлов и соединений летательных аппаратов применением ударной клепки	с	Н 2.4.01	выполнение отверстий с точностью по 9-му, 10-му качеству
				Н 2.4.02	установка крепежных элементов
				Н 2.4.03	расклепывание заклепок
	Умения:				
	У 2.4.01	выполнять сборку и регулировку узлов и агрегатов летательных аппаратов с доводкой внешних обводов и стыкуемых поверхностей			
	У 2.4.02	выполнять соединение и крепление деталей узлов летательного аппарата ударным методом клепки			
	У 2.4.03	применять измерительные средства при выполнении слесарно-сборочных работ			
	Знания:				
	З 2.4.01	виды, назначение и правила использования средств измерения и контроля			
	З 2.4.02	конструктивные особенности сборочных приспособлений			
	З 2.4.03	правила работы с конструкторской и технологической документацией			
ПК 2.5. Выполнять		Практический опыт/навыки:			

	сборку и клепку узлов и соединений летательных аппаратов с использованием прессовой клепки	Н 2.5.01	сверление отверстий под заклепки и крепеж с односторонним подходом по направляющим отверстиям и по разметке
		Н 2.5.02	соединение деталей заклепками и крепежом с односторонним подходом
			Умения:
		У 2.5.01	устанавливать панели с применением заклепок
		У 2.5.02	обеспечить правильное сопряжение деталей при их сборке
		У 2.5.03	соединять конструктивно силовой набор деталей заклепками с применением переносной пневмоскобы или стационарного прессы
			Знания:
		З 2.5.01	правила работы переносной пневмоскобой, стационарным прессом
		З 2.5.02	основные сведения о техническом черчении, допусках и посадках, качествах, параметрах шероховатости поверхностей
ВДд Выполнение работ по дополнительной смежной профессии «Сборщик-клепальщик»	ПК 2.1. Выполнять клепальные работы при стапельной сборке авиационных агрегатов		Практический опыт/навыки:
		Н 2.1.01	подготовки инструмента, оборудования и оснастки к выполнению работ
		Н 2.1.02	закрепление установочных элементов каркаса в сборочном приспособлении
		Н 2.1.03	сверление отверстий под заклепки по направляющим отверстиям и по разметке
		Н 2.1.04	соединение установленных деталей заклепками и другим крепежом
			Умения:
		У 2.1.01	фиксировать детали и узлы в сборочном приспособлении и между собой
		У 2.1.02	пользоваться сборочной оснасткой и инструментом
		У 2.1.03	применять средства измерения и контроля при выполнении слесарно-сборочных работ
			Знания:
		З 2.1.01	назначение, взаимодействие и конструкцию узлов и агрегатов летательных аппаратов
		З 2.1.02	технологические процессы всех видов слесарной обработки материалов
		З 2.1.03	назначение и правила пользования простым механизированным оборудованием и инструментом

		З 2.1.04	виды, назначение и правила использования технологической оснастки при выполнении слесарно-сборочных работ
		З 2.1.05	порядок сборки и разборки узлов летательных аппаратов по сборочным отверстиям
ПК 2.2. Выполнять установку деталей летательных аппаратов последующей клепкой	с		Практический опыт/навыки:
		Н 2.2.01	сборка узлов и агрегатов средней сложности по чертежам и технологиям, установки агрегатов на изделия без нивелировки
			Умения:
		У 2.2.01	выполнять все виды слесарной обработки материалов,
		У 2.2.02	выполнять отверстия под заклепки и болты
		У 2.2.03	производить соединения деталей заклепками и болтами
		У 2.2.04	осуществлять предварительную сборку отдельных агрегатов летательных аппаратов с креплением на технологические болты
		У 2.2.05	выбирать ручные и механизированные слесарно-сборочные инструменты, и приспособления для сборки узлов летательных аппаратов
		У 2.2.06	выделять базовые детали в сборочных единицах
		У 2.2.07	выполнять соединение деталей при помощи крепежных элементов
		У 2.2.08	осуществлять болтовые соединения с зазором и натягом
		У 2.2.09	стопорить резьбовые соединения
			Знания:
		З 2.2.01	конструктивные особенности и устройство авиационных узлов, отсеков, панелей, агрегатов летательных аппаратов
З 2.2.02	правила работы с конструкторской, технологической документацией, электронными моделями		
З 2.2.03	правила рациональной организации труда на рабочем месте		
ПК 2.3. Выполнять процесс клепки на сверлильно-клепальных автоматах и прессах	и		Практический опыт/навыки:
		Н 2.3.01	применять конструкторскую, технологическую документацию при выполнении работ
		Н 2.3.02	выполнять контроль сборочных операций с использованием средств

			измерений и контроля
		Н 2.3.03	обеспечивать правильное сопряжение деталей при их сборке
		Н 2.3.04	соединять набор деталей с применением переносной пневмоскобы или переносного прессы
			Умения:
		У 2.3.01	Применять элементы технологического крепления при сборке узлов летательных аппаратов
		У 2.3.02	выполнять постановку крепежных элементов
		У 2.3.03	выполнять расклепывание заклепок с применением переносной пневмоскобы или стационарного прессы
			Знания:
		З 2.3.01	виды, назначение и правила использования технологической оснастки при выполнении слесарно-сборочных работ
		З 2.3.02	порядок сборки и доработки узлов летательных аппаратов
			Практический опыт/навыки:
	ПК 2.4. Выполнять сборку, клепку и ремонт узлов и соединений летательных аппаратов с применением ударной клепки	Н 2.4.01	выполнение отверстий с точностью по 9-му, 10-му качеству
		Н 2.4.02	установка крепежных элементов
		Н 2.4.03	расклепывание заклепок
			Умения:
		У 2.4.01	выполнять сборку и регулировку узлов и агрегатов летательных аппаратов с доводкой внешних обводов и стыкуемых поверхностей
		У 2.4.02	выполнять соединение и крепление деталей узлов летательного аппарата ударным методом клепки
		У 2.4.03	применять измерительные средства при выполнении слесарно-сборочных работ
			Знания:
		З 2.4.01	виды, назначение и правила использования средств измерения и контроля
		З 2.4.02	конструктивные особенности сборочных приспособлений
		З 2.4.03	правила работы с конструкторской и технологической документацией
			Практический опыт/навыки:
		ПК 2.5. Выполнять сборку и клепку узлов и соединений летательных аппаратов с	Н 2.5.01

	использованием прессовой клепки	Н 2.5.02	соединение деталей заклепками и крепежом с односторонним подходом
			Умения:
		У 2.5.01	устанавливать панели с применением заклепок
		У 2.5.02	обеспечить правильное сопряжение деталей при их сборке
		У 2.5.03	соединять конструктивно силовой набор деталей заклепками с применением переносной пневмоскобы или стационарного прессы
			Знания:
		З 2.5.01	правила работы переносной пневмоскобой, стационарным прессом
	З 2.5.02	основные сведения о техническом черчении, допусках и посадках, качествах, параметрах шероховатости поверхностей	

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Учебный план

5.1.1. Учебный план по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС)

Цветом выделяются блоки программы, реализуемые на площадке работодателя

Индекс	Наименование	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Рекомендуемый семестр изучения
				Теоретические занятия	Лабораторные и практические занятия	Практики	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Обязательная часть образовательной программы									
Базовые дисциплины		1476		652	676		32	24	
ООД.01	Русский язык	72		24	36			6	1-2
ООД.02	Литература	108		54	54				1-2
ООД.03	История	136		90	46				1-2
ООД.04	Обществознание	72		38	34				1-2
ООД.05	География	72		44	28				1-2
ООД.06	Иностранный язык	72			72				1-2
ООД.07	Математика	308		182	114			6	1-2
ООД.08	Информатика	108		14	82			6	1-2
ООД.09	Физическая культура	72			72				1-2
ООД.10	Основы безопасности жизнедеятельности	68		22	46				1-2
ООД.11	Физика	180		122	46			6	1-2
ООД.12	Химия	72		44	28				1-2
ООД.13	Биология	36		18	18				1-2
	Индивидуальный проект	32					32		1-2

ООД.14	Экология	36		34	18				1-2
ООД.15	Экономика	32		18	16				1-2
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	208	107	97	107		2		
СГ.01	История России	36	14	20	14		2		3-4
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	36		36				3-4
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	11	25	11				3-4
СГ.04	Физическая культура	36	36	-	36				3-4
СГ.05	Основы бережливого производства	32		30			2		3-4
СГ.06	Основы финансовой грамотности	32	10	22	10				3-4
ОПБ	Обязательный профессиональный блок	1232	963	138	242		22	2	
ОП	Общепрофессиональный цикл	224	125	87	125		12		
МДМ.01	Машиностроение	224	125	87	125		12		
ОП.01	Материаловедение	32	14	16	14		2		3-4
ОП.02	Техническое черчение	44	39	3	39		2		3-4
ОП.03	Допуски, посадки и технические измерения	44	23	19	23		2		3-4
ОП.04	Конструкция летательных аппаратов	32	12	18	12		2		3-4
ОП.05	Информационные технологии в профессиональной деятельности	36	30	4	30		2		3-4
ОП.06	Охрана труда	36	7	27	7		2		3-4
ПЦ	Профессиональный цикл	1008	845	51	117	828	10		
ПМ.01	Сборка узлов, отсеков, панелей, систем летательных аппаратов, проверка и испытание систем, стыковка сопрягаемых поверхностей агрегатов	324	296	20	46	252	6		
МДК 01.01	Сборка, стыковка, проверка и испытание систем летательных аппаратов	72	46	20	46		6		3-4
ПА.01	Промежуточная аттестация								
УП.01	Учебная практика	144	144			144			3
ПП.01	Производственная практика	108	108			108			4
ПМ.02	Сборка и клепка узлов, агрегатов и силовых конструкций летательных аппаратов	504	475	27	43	432	2	2	
МДК 02.01	Технология сборки и клепки узлов, агрегатов и силовых конструкций летательных аппаратов	72	43	27	43		2	2	1-2

ПА.02	Промежуточная аттестация								
УП.02	Учебная практика	324	324			324			1-3
ПП.02	Производственная практика	108	108			108			4
ДПБ	Дополнительный профессиональный блок Филиал ПАО «ОАК»-КнААЗ им.Ю.А.Гагарина	180	172	4	28	144	2	2	
	Профессиональный цикл	180	172	4	28	144	2	2	
ПМд.01	Выполнение работ по дополнительной смежной профессии «Сборщик-клепальщик»	180	172	4	28	144	2	2	3-4
МДКд 01.01	Технология выполнения работ по профессии «Сборщик- клепальщик»	36	28	4	28		2	2	3-4
ПАд.01	Промежуточная аттестация								
УПд.01	Учебная практика	144	144			144			3-4
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	36							
Итого:		2952							

5.2. План обучения на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Содержание практической подготовки (виды работ)	ПМ/ МДК		ПК/ОК код (или Н/ПО, У, З, Уо, Зо)	Длительность обучения (в часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка	Ответственный от предприятия (при необходимости)
		Код	Название					
1.	УП.01 Учебная практика	ПМ.01	Сборка узлов, отсеков, панелей, систем летательных аппаратов, проверка и испытание систем, стыковка сопрягаемых поверхностей агрегатов	ПК 1.1 – ПК 1.8, ОК 01 - 09	144	3	Слесарный участок	
2.	ПП.01 Производственная практика	ПМ.01	Сборка узлов, отсеков, панелей, систем летательных аппаратов, проверка и испытание систем, стыковка сопрягаемых поверхностей агрегатов	ПК 1.1 – ПК 1.8, ОК 01 - 09	108	3	Слесарный участок	
3.	УП.02 Учебная	ПМ.02	Сборка и клепка узлов,	ПК 2.1 – ПК 2.5,	324	3-4	Слесарный	

5.4. Рабочая программа воспитания

5.4.1. Цель и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы:

Цель рабочей программы воспитания – создание организационно-педагогических условий для формирования личностных результатов обучающихся, проявляющихся в развитии их позитивных чувств и отношений к российским гражданским (базовым, общенациональным) нормам и ценностям, закреплённым в Конституции Российской Федерации, с учетом традиций и культуры субъекта Российской Федерации, деловых качеств квалифицированных рабочих, служащих/специалистов среднего звена, определенных отраслевыми требованиями (корпоративной культурой).

Задачи:

– формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся профессиональной образовательной организации;

– организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;

– формирование у обучающихся профессиональной образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;

– усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания.

5.4.2. Рабочая программа воспитания представлена в приложении 4.

5.5. Календарный план воспитательной работы

Календарный план воспитательной работы представлен в приложении 4.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы

6.1.1. Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной и воспитательной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

Технической графики и технических измерений
Безопасности жизнедеятельности
Технического иностранного языка
Охраны труда
Профессиональной подготовки слесарей сборщиков

Лаборатории:

Технические измерения и материаловедение

Мастерские:

Слесарно-механический участок
Участок технологии сборки самолета

Спортивный комплекс

Спортивный зал

Залы:

– библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
– актовый зал.

6.1.2. Материально-техническое оснащение кабинетов, лабораторий, мастерских и баз практики по профессии 24.01.01 Слесарь-сборщик авиационной техники.

Образовательная организация, реализующая программу по профессии 24.01.01 Слесарь-сборщик авиационной техники, должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам в разрезе выбранных траекторий. Минимально необходимый для реализации ОПОП-П перечень материально-технического обеспечения включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение кабинетов

Кабинет «Технической графики и технических измерений».

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		

Основное оборудование		
1	рабочее место преподавателя	стол, стул
2	посадочные места по количеству обучающихся (стол, стулья)	
3	доска классная	рельсовая система с классной и интерактивной доской (программное обеспечение (ПО), проектор, крепления в комплекте) / интерактивной панелью (ПО в комплекте)
Дополнительное оборудование		
1	набор оборудования рабочего места обучающегося (для лабораторных и практических работ по техническому черчению и компьютерному проектированию).	Доска чертежная с рейсшиной с кнопкой автоматической блокировки, транспортер с двухсторонней градуировкой шкалы, градуировка с отметками формата и границ листа, прижимная линейка на магните, смотровые окошки для контроля края листа, угловой металлический зажим для фиксации листа, противоскользящие вставки, влитые в тыльную сторону доски. Размеры: 490x370x8 мм, пластик
2	Hebel Maul Чертежный узел	Чертежный инструмент – угольник. соединение с рейсшиной, фиксация угла каждый 15°.
II Технические средства		
Основное оборудование		
1.	Персональный компьютер	Системный блок, монитор с лицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет
Дополнительное оборудование		
1.	Устройство защитного отключения электроснабжения	ЩРМ – Т5М
2.		
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1.	комплект объемных моделей геометрических тел	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;
2.	учебное пособие на диске - Шевцова, А.М. Элективный курс. Введение в автоматизированное проектирование. Элективный курс: учебное пособие/А.М. Шевцова, П.Я. Пантюхин.- http://www.Lbz.ru binom@Lbz.ru	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины
3.	учебное пособие на диске -Теория решения изобретательских задач http://www.sale@disys.ru	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины
4.	учебное пособие на диске -3D Атлас оборудования: библиотека гидравлических элементов http://www.info@sike.ru	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины

5.	учебное пособие на диске - Программный учебно-контролирующий комплекс «TUTOR». Компьютерная обучающая программа по предмету «Черчение»	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины
6.	учебное пособие на диске - Новейшие интегрированные технологии. Профессиональные инструменты конструктора и технолога. Проектирование и конструирование. ADEM CAD/CAM/CAPP для WINDOWS XP, VISTA, 7	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины
7.	учебное пособие на диске - Инженерная графика. Начертательная геометрия. Конспект лекций, задачи, решения http://www.labstend.ru	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины
Дополнительное оборудование		

Кабинет «Безопасности жизнедеятельности».

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	рабочее место преподавателя	стол, стул
2	посадочные места по количеству обучающихся	стол, стулья
3	доска классная	рельсовая система с классной и интерактивной доской (программное обеспечение (ПО), проектор, крепления в комплекте) / интерактивной панелью (ПО в комплекте)
Дополнительное оборудование		
II Технические средства		
Основное оборудование		
1.	Персональный компьютер	Системный блок, монитор с лицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет
Дополнительное оборудование		
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1	Плакаты по дисциплине	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;
2	массогабаритный макет автомата Калашникова	7,62-мм или 5,45-мм
3	индивидуальные средства медицинской защиты	аптечка АИ, пакеты перевязочные ППИ, пакеты противохимические индивидуальные ИИП-11
4	сумки и комплекты медицинского имущества	для оказания первой медицинской, доврачебной помощи

5	робот-тренажер	для отработки навыков первой доврачебной помощи мероприятий
Дополнительное оборудование		

Кабинет «Технический иностранный язык».

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	рабочее место преподавателя	стол, стул
2	посадочные места по количеству обучающихся	столы, стулья
3	доска классная	рельсовая система с классной и интерактивной доской (программное обеспечение (ПО), проектор, крепления в комплекте) / интерактивной панелью (ПО в комплекте)
Дополнительное оборудование		
	-	
II Технические средства		
Основное оборудование		
1.	Персональный компьютер	Системный блок, монитор с лицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет
Дополнительное оборудование		
	-	
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1.	Плакаты по дисциплине	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;
Дополнительное оборудование		

Кабинет «Охраны труда»

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	рабочее место преподавателя	стол, стул
2	посадочные места по количеству обучающихся	стол, стулья
3	доска классная	/рельсовая система с классной и интерактивной доской (программное обеспечение (ПО), проектор, крепления в комплекте) / интерактивной панелью (ПО в комплекте)
Дополнительное оборудование		
1		
II Технические средства		

Основное оборудование		
2.	Персональный компьютер	Системный блок, монитор с лицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет
Дополнительное оборудование		
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1	Плакаты по дисциплине	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;
2	индивидуальные средства медицинской защиты	аптечка АИ, пакеты перевязочные ППИ, пакеты противохимические индивидуальные ИИП-11
3	сумки и комплекты медицинского имущества	для оказания первой медицинской, доврачебной помощи
1	робот-тренажер	для отработки навыков первой доврачебной помощи мероприятий
Дополнительное оборудование		

Кабинет «Профессиональной подготовки слесарей сборщиков».

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения (при необходимости)		
Основное оборудование		
1	рабочее место преподавателя	стол, стул
2	посадочные места по количеству обучающихся	стол, стулья
3	доска классная	рельсовая система с классной и интерактивной доской (программное обеспечение (ПО), проектор, крепления в комплекте) / интерактивной панелью (ПО в комплекте)
Дополнительное оборудование		
II Технические средства (при необходимости)		
Основное оборудование		
1	Персональный компьютер	Системный блок, монитор с лицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет
Дополнительное оборудование		
III Специализированное оборудование, мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
Дополнительное оборудование		
IV Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		

1	учебно-методические материалы	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;
2	демонстрационный материал	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;
3	комплекты приборов по направлениям материаловедение	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;
4	электронные средства обучения/интерактивные пособия / онлайн курсы (по предметной области)	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;
Дополнительное оборудование		

6.1.2.2. Оснащение помещений, задействованных при организации самостоятельной и воспитательной работы.

Спортивный зал

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	стенка гимнастическая	Стенка гимнастическая деревянная 2200x800x140 мм, с турником
1.	перекладина навесная универсальная для стенки гимнастической	урник навесной на гимнастическую стенку представляет собой сварную конструкцию, состоящую из горизонтальной перекладки, закрепленной неподвижно на вертикальных стойках.
3.	гимнастические снаряды	перекладина, брусья, бревно, конь с ручками, конь для прыжков и др.
4.	маты гимнастические	
5.	спортивный инвентарь	скакалки, палки гимнастические, мячи набивные, мячи для метания, гантели (разные), гири 16, 24, 32 кг
6	оборудование для игры в баскетбол	кольца баскетбольные, щиты баскетбольные, рамы для выноса баскетбольного щита или стойки баскетбольные, защита для баскетбольного щита и стоек, сетки баскетбольные, мячи баскетбольные
7	оборудование для игры в баскетбол	стойки волейбольные, защита для волейбольных стоек, сетка волейбольная, антенны волейбольные с карманами, волейбольные мячи
8	оборудование для минифутбола	ворота для мини-футбола, сетки для ворот мини-футбольных, гасители для ворот мини-футбольных, мячи для мини-футбола
Дополнительное оборудование		
1	гимнастические скамейки	Представляет собой конструкцию из

		двух досок покрытых лаком Ширина скамьи 24 см, высота 30 см, длина 3.0м
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	Персональный компьютер	Системный блок, монитор с лицензионным программным обеспечением, с выходом в интернет
Дополнительное оборудование		
	-	
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1.	плакаты по дисциплине	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины;
Дополнительное оборудование		

«Библиотека, читальный зал с выходом в интернет»

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Основное оборудование		
1	рабочее место библиотекаря	стол, стул
2	Стол библиотекаря с ящиками для хранения/тумбой	Стол библиотекаря 1500x600x940
3	посадочные места для обучающихся (стол, стулья)	Стол. стулья
4	Кресло библиотекаря	Габариты изделия (ДxШxВ), мм: 460x620x795.
5	Стеллажи библиотечные	высота стеллажей – до 3300 мм. Глубина полки от 200 до 450 мм, Длина полки от 750 до 1250 мм.
6	Стол для выдачи пособий	Столешница стола должна быть выполнена из ЛДСП толщиной, не менее 16 мм и облицована противоударной кромкой из ПВХ. Габаритные размеры(ДxШxВ), не менее 1200x600x750мм.
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	компьютер	с лицензионным программным обеспечением, с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
2	доска классная	/рельсовая система с классной и интерактивной доской (программное обеспечение (ПО), проектор, крепления в комплекте) / интерактивной панелью (ПО в комплекте)
3	Компьютер библиотекаря с периферией (лицензионное программное обеспечение	, образовательный контент, система защиты от вредоносной информации,

		автоматизированная информационно-библиотечная система (АИБС)
4	Многофункциональное устройство/принтер	разрешение при печати — 1200x1200 dpi разрешение сканера — 600x600 dpi разрешение копира — 600x600 dpi подача бумажных страниц — 151 шт вывод бумажных страниц — 100 шт
Дополнительное оборудование		
III Дополнительное оборудование		
Основное оборудование		
Дополнительное оборудование		

«Актный зал»

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Основное оборудование		
1	стул/кресло для актового зала	Спинка и сиденье мягкие с настилом из ППУ толщиной 30 мм. обтянуты обивочным материалом.
2	одежда сцены	текстильное оформление сценического пространства.
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	компьютер	с лицензионным программным обеспечением, с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
2	экран	большого размера
3	проектор	для актового зала с потолочным креплением
4	звукоусиливающая аппаратура	с комплектом акустических систем
5	микрофон	вокальный радио-микрофон
Дополнительное оборудование		
III Дополнительное оборудование		
Основное оборудование		
Дополнительное оборудование		

6.1.2.3. Оснащение лабораторий

Лаборатория «технических измерений и материаловедения».

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		

1	лабораторные стенды,	позволяющие выполнить лабораторно-практические занятия ознакомительного, обучающего, исследовательского характера по темам учебной дисциплины;
2	образцы материалов;	стали, чугуна, цветных металлов
Дополнительное оборудование		
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	комплект универсального измерительного инструмента	Включает в себя: Микрометр МК-25 Угольник поверочный угловой УЛП 100×60, кл.00 Линейка измерительная 15см Штангенциркуль
2	оборудование для работы с материалами: универсальная испытательная машина WP-300	Диапазоны измерения - сила: 0... 20 кН, дискретность: 0,5 кН - ход: 0... 20 мм, дискретность: 0,01 мм Габаритные размеры и вес: ДхШхВ: 610х500х860 мм Вес: ок. 48кг
Дополнительное оборудование		
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
Дополнительное оборудование		

6.1.2.4. Оснащение мастерских
Мастерская «Слесарно-механический участок».

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Верстаки слесарные одноместные с подъемными тисками	длина 1200—1500 мм, ширина 700—800 мм, высота 800—900 мм
Дополнительное оборудование		
1	Ручной сегментный листогибочный станок	предназначен для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными формами. С гибкой изделий на четыре стороны.
2	Тумба металлическая для инструмента	Предназначена для организации рабочего места, хранения инструментов и оснастки
3	Консольная однорогая наковальня	Предназначена как опорный кузнечный инструмент для холодной и горячей обработки металлов методами пластической деформации
II Технические средства		

Основное оборудование		
1	персональный компьютер	с лицензионным программным обеспечением, с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
Дополнительное оборудование		
III Специализированное оборудование, мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Шкаф инструментальный	для хранения инструментов, комплектующих и изделий, различного оборудования, деталей и приборов.
2	Шкаф для спец.одежды	Высота: 1850 мм Ширина: 800 мм Глубина: 500 мм
3	Контрольно-измерительный, проверочный и разметочный инструмент	Предназначен для измерения и контроля геометрических параметров деталей и установки режущих инструментов
4	Тиски слесарные поворотные с наковальней	Предназначен для Обеспечения жесткого и надежного зажима заготовки во время проведения операций на станке
5	Настольный точильный станок	Предназначен для шлифовки твердых материалов, а также заточка режущих поверхностей
6	Пресс	ручной, гидравлический или электрический
7	Таль ручная	грузоподъемность 0,5 т.
8	Электротельфер	грузоподъемность 0,5 т.
Дополнительное оборудование		
1	Инвентари для уборки помещения	предназначенного для наведения порядка внутри помещений и на прилегающих территориях
2	Резьбомеры	метрические и дюймовые
3	Калибры скобы	Разные
4	Калибры пробки	Разные
5	Рамки	для определения качества шабрения
6	Набор эталонов	для проверки чистоты поверхности
7	Радиусомеры	№ 1, №2
IV Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1.	Обучающие плакаты по темам	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины
Дополнительное оборудование		

Мастерская «Технологии сборки самолетов».

№	Наименование оборудования	Техническое описание
---	---------------------------	----------------------

I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Верстаки слесарные одноместные с подъемными тисками	длина 1200—1500 мм, ширина 700—800 мм, высота 800—900 мм
2	Напольный вертикально сверлильный станок	Предназначен для обработки деталей из различных конструкционных материалов в условиях единичного и мелкосерийного производства. Выполняет операции сверления, зенкерования, растачивания, нарезание резьбы метчиками, фрезерование.
3	Настольный вертикально сверлильный станок	Предназначен для сверления, развертывания, зенкерования наибольший условный диаметр сверления в стали до 45 мм
Дополнительное оборудование		
1	Ручной сегментный листогибочный станок	предназначен для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными формами. С гибкой изделий на четыре стороны.
2	Тумба металлическая для инструмента	Предназначена для организации рабочего места, хранения инструментов и оснастки
3	Консольная однорогая наковальня	Предназначена как опорный кузнечный инструмент для холодной и горячей обработки металлов методами пластической деформации
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	персональный компьютер	с лицензионным программным обеспечением, с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
Дополнительное оборудование		
III Специализированное оборудование, мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Шкаф инструментальный	для хранения инструментов, комплектующих и изделий, различного оборудования, деталей и приборов.
2	Шкаф для спец.одежды	Высота: 1850 мм Ширина: 800 мм Глубина: 500 мм
3	Контрольно-измерительный, проверочный и разметочный инструмент	Предназначен для измерения и контроля геометрических параметров деталей и установки режущих инструментов
4	Тиски слесарные поворотные с наковальней	Предназначен для Обеспечения

		жесткого и надежного зажима заготовки во время проведения операций на станке
5	Настольный точильный станок	Предназначен для шлифовки твердых материалов, а также заточка режущих поверхностей
6	Пресс	ручной, гидравлический или электрический
7	Таль ручная	грузоподъемность 0,5 т.
8	Электротельфер	грузоподъемность 0,5 т.
Дополнительное оборудование		
1	Инвентари для уборки помещения	предназначенного для наведения порядка внутри помещений и на прилегающих территориях
2	Резьбомеры	метрические и дюймовые
3	Калибры скобы	Разные
4	Калибры пробки	Разные
5	Рамки	для определения качества шабрения
6	Набор эталонов	для проверки чистоты поверхности
7	Радиусомеры	№ 1, №2
IV Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1.	Обучающие плакаты по темам	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины
Дополнительное оборудование		

6.1.2.5. Оснащение баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и (или) в организациях машиностроительного профиля и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов профессионального мастерства и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации.

Производственная практика реализуется в организациях машиностроительного профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области 25. Ракетно-космическая техника, 17. Транспорт, 32. Авиастроение.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по видам деятельности, предусмотренными программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Наименование рабочего места, участка «Технологии сборки самолетов»

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Верстаки слесарные одноместные с подъемными тисками	длина 1200—1500 мм, ширина 700—800 мм, высота 800—900 мм
2	Напольный вертикально-сверлильный станок	Предназначен для обработки деталей из различных конструкционных материалов в условиях единичного и мелкосерийного производства. Выполняет операции сверления, зенкерования, растачивания, нарезание резьбы метчиками, фрезерование.
3	Настольный вертикально сверлильный станок	Предназначен для сверления, развертывания, зенкерования наибольший условный диаметр сверления в стали до 45 мм
Дополнительное оборудование		
1	Ручной сегментный листогибочный станок	предназначен для изготовления различных изделий из листовых материалов с широкими и сложными формами. С гибкой изделий на четыре стороны.
2	Тумба металлическая для инструмента	Предназначена для организации рабочего места, хранения инструментов и оснастки
3	Консольная однорогая наковальня	Предназначена как опорный кузнечный инструмент для холодной и горячей обработки металлов методами пластической деформации
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	персональный компьютер	с лицензионным программным обеспечением, с возможностью подключения к информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»
Дополнительное оборудование		
III Специализированное оборудование, мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Шкаф инструментальный	для хранения инструментов, комплектующих и изделий, различного оборудования, деталей и приборов.
2	Шкаф для спец.одежды	Высота: 1850 мм Ширина: 800 мм Глубина: 500 мм
3	Контрольно-измерительный, проверочный и разметочный инструмент	Предназначен для измерения и контроля геометрических параметров деталей и установки режущих инструментов
4	Тиски слесарные поворотные с наковальней	Предназначен для Обеспечения жесткого и надежного зажима заготовки во время проведения операций на станке
5	Настольный точильный станок	Предназначен для шлифовки твердых

		материалов, а также заточка режущих поверхностей
6	Пресс	ручной, гидравлический или электрический
7	Таль ручная	грузоподъемность 0,5 т.
8	Электротельфер	грузоподъемность 0,5 т.
Дополнительное оборудование		
1	Инвентари для уборки помещения	предназначенного для наведения порядка внутри помещений и на прилегающих территориях
2	Резьбомеры	метрические и дюймовые
3	Калибры скобы	Разные
4	Калибры пробки	Разные
5	Рамки	для определения качества шабрения
6	Набор эталонов	для проверки чистоты поверхности
7	Радиусомеры	№ 1, №2
IV Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1.	Обучающие плакаты по темам	ознакомительного, обучающего, характера по темам учебной дисциплины
Дополнительное оборудование		

6.1.3. Допускается замена оборудования его виртуальными аналогами.

6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы

6.2.1. Библиотечный фонд образовательной организации должен быть укомплектован печатными изданиями и (или) электронными изданиями по каждой дисциплине (модулю) из расчета не менее 0,25 экземпляра каждого из изданий, указанных в рабочих программах дисциплин (модулей) в качестве основной литературы, на одного обучающегося из числа лиц, одновременно осваивающих соответствующую дисциплину (модуль).

В случае наличия электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда предоставлением права одновременного доступа не менее 25 процентов обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке.

Обучающимся должен быть обеспечен доступ (удаленный доступ), в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, состав которых определяется в рабочих программах дисциплин (модулей) и подлежит обновлению (при необходимости).

Образовательная программа должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям).

6.2.2. Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья должны быть обеспечены печатными и (или) электронными учебными изданиями, адаптированными при необходимости для обучения указанных обучающихся.

6.2.3. Перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства.

№ п/п	Наименование лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства	Код и наименование учебной дисциплины (модуля)	Количество
1	Операционная система Windows XP Prof	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	34
2	Операционная система Windows 7 Prof	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	54
3	Операционная система Windows 7 Starter	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	28
4	Операционная система Windows 8 Prof	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	2
5	Операционная система Mac OS X	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	1
6	Офисный пакет Microsoft Office Prof 2010	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	31
7	Офисный пакет Microsoft Office Standard 2010	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	45
8	Офисный пакет Microsoft Office Starter	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	45
9	Siemens Sinumerik 840D sl	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	15
10	КриптоПро CSP	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	5РФ
11	КриптоПро Office Signature	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	1РФ
12	ABBYY FineReader 11	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	6РФ
13	AUTODESK AutoCad 2010	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	20
14	AUTODESK AutoCad 2016	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	125
15	AUTODESK Inventor Professional 2019	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	125
16	SOLIDWORKS 2016	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	50
17	TFlex 11	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	25РФ
18	Doctor Web Enterprise Security Suite	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	50РФ
19	Диплом стандарт ФГОС СПО	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	1РФ
20	Компас – 3D v17 Машиностроительная конфигурация	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	50РФ
21	Компас – 3D v19	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	30РФ
22	Mastercam CAD/CAM 2021	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	13
23	ADEM	ОП.05, МДК 01.01, МДК 02.01	25РФ

6.3. Требования к практической подготовке обучающихся

6.3.1. Практическая подготовка при реализации образовательных программ среднего профессионального образования направлена на совершенствование модели практико-ориентированного обучения, усиление роли работодателей при подготовке квалифицированных рабочих, служащих путем расширения компонентов (частей) образовательных программ, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью, а также обеспечения условий для получения обучающимися практических навыков и компетенций, соответствующих требованиям, предъявляемым работодателями к квалификациям специалистов, рабочих.

6.3.2. Образовательная организация самостоятельно проектирует реализацию образовательной программы и ее отдельных частей (дисциплины, междисциплинарные модули, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, практика и другие компоненты) совместно с работодателем (профильной организацией) в форме практической подготовки с учетом требований ФГОС СПО и специфики получаемой профессии.

6.3.3. Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

– реализуется на рабочем месте предприятия работодателя (профильной организации) при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;

– предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным;

– может включать в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

6.3.4. Образовательная деятельность в форме практической подготовки должна быть организована на любом курсе обучения, охватывая дисциплины, междисциплинарные модули, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

6.3.5. Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией (работодателем), осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

6.3.6. Результаты освоения образовательной программы (ее отдельных частей) могут быть оценены в рамках промежуточной и государственной итоговой аттестации, организованных в форме демонстрационного экзамена, в том числе на рабочем месте работодателя (профильной организации).

6.4. Требования к организации воспитания обучающихся

6.4.1. Воспитание обучающихся при освоении ими основной образовательной программы осуществляется на основе включаемых в настоящую образовательную программу примерной рабочей программы воспитания и примерного календарного плана воспитательной работы (приложение 4).

6.4.2. Рабочую программу воспитания и календарный план воспитательной работы образовательная организация разрабатывает и утверждает самостоятельно с учетом примерных рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы.

6.4.3. В разработке рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы имеют право принимать участие советы обучающихся, советы родителей, представители работодателей и (или) их объединений (при их наличии).

6.5. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

6.5.1. Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности: 25. Ракетно-космическая техника, 17. Транспорт, 32. Авиастроение, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах (при наличии).

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, 25. Ракетно-космическая техника, 17. Транспорт, 32. Авиастроение, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, 25. Ракетно-космическая техника, 17. Транспорт, 32. Авиастроение, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 процентов.

6.6. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы

6.6.1. Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы.

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования — программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утверждаемые Минпросвещения России ежегодно.

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы, определенное в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», включает в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Раздел 7. Формирование оценочных материалов для проведения государственной итоговой аттестации

7.1. Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является обязательной для образовательных организаций СПО. Она проводится по завершении всего курса обучения по

направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС СПО.

7.2. Выпускники, освоившие программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего: Слесарь-сборщик авиационной техники.

7.3. Для государственной итоговой аттестации образовательной организацией разрабатывается программа государственной итоговой аттестации и оценочные материалы.

7.4. Оценочные материалы для проведения ГИА включают типовые задания для демонстрационного экзамена, примеры тем дипломных работ, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

Оценочные материалы для проведения ГИА приведены в приложении 5.

7.5. Цифровой паспорт компетенций выпускника приведен в приложении 5.

Раздел 8. Разработчики примерной основной образовательной программы

Группа разработчиков

ФИО	Организация, должность
Большакова О.В.	КГА ПОУ ГАСКК МЦК, зам.директора УПЦ
Гептина О.С.	КГА ПОУ ГАСКК МЦК, зам.директора по ИМР
Бычкова О.А.	КГА ПОУ ГАСКК МЦК, зам.директора по УР
Ленкина Е.А.	И.о. начальника учебного центра Филиал ПАО «ОАК»-КнААЗ им.Ю.А.Гагарина

Руководители группы:

ФИО	Организация, должность
Боцманова Н.В.	КГА ПОУ ГАСКК МЦК, преподаватель